

定心孔夹具

规格

类型

- K型: 带夹紧滚珠
- S型: 带夹紧块

钢制

- 硬化处理
- 发黑处理

夹紧滚珠/块

- 硬化处理
- 普通, 滚磨

信息

通过使用GN411型定心孔夹具, 可对工件进行中心定位, 并可从孔内将其夹紧。

具有如下优点:

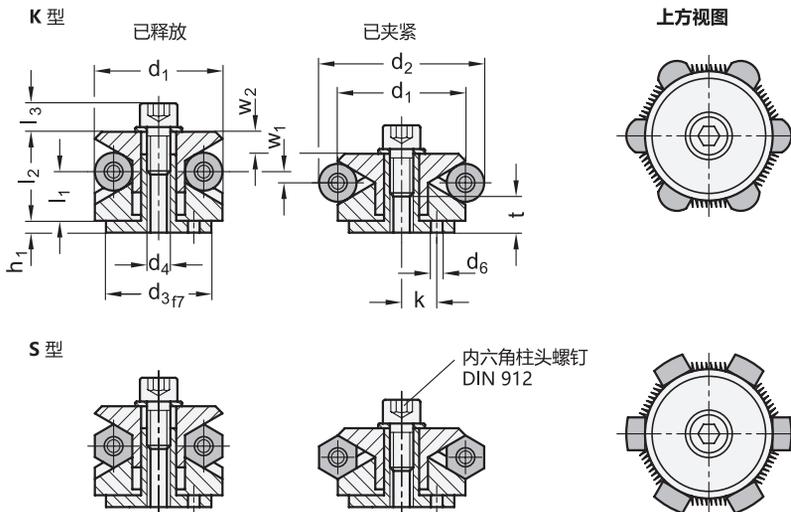
- 精确自定心
- 重复定位精度: ± 0.025
- 同心准确度: ± 0.05
- 通过与工件的3个或6个接触点, 实现牢固和稳定的夹持
- 使用K型可夹紧表面不平或不规则的工件(如铸件)
- 无变形夹紧
- 高度降低
- 可安装在任意位置
- 可调节范围大
- 垂伸夹紧

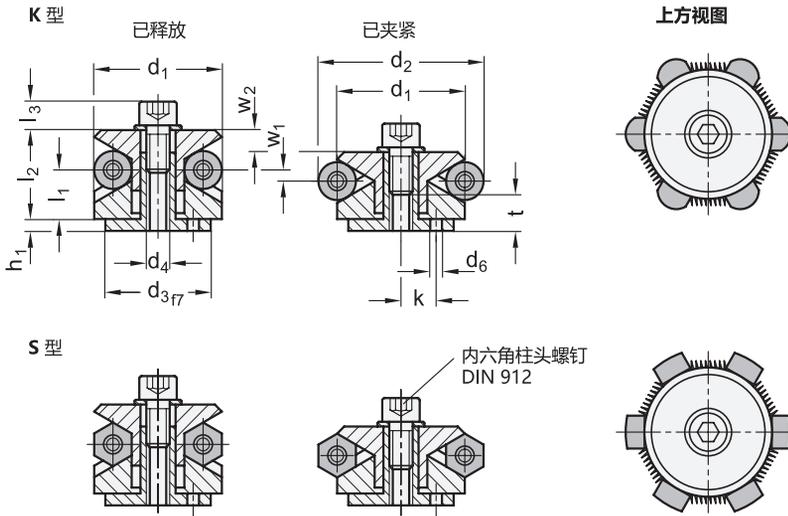
可按需提供

- GN 411.3 定心孔夹具可分别从相对侧操作, 用于液压或气动操作。
- 定心孔夹具带2个用于管身夹紧的夹紧元件

技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)





GN 411.2-K

说明	d1	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	k ±0.1	l1	l2	l3	t 最小	w1	w2	夹紧元件 数量	以 kN 计算的夹紧力	📐
GN 411.2-11.7-K	11.7	14.2	10	M4	4.3	1.5	3.5	2.5	3.5	3.9	8.6	6.3	4	0.7	1.3	3	0.5	12
GN 411.2-14.5-K	14.5	18.5	12	M4	4.3	2	5.5	3.5	4.5	9.8	14.2	5	6	1.2	2.3	3	3.5	20
GN 411.2-18.5-K	18.5	22.5	15	M5	5.3	2.5	7.5	3	5.5	11.5	16.5	6.2	7	1.2	2.3	3	4	39
GN 411.2-22.5-K	22.5	26.5	20	M6	6.4	3	6	4	7	14.1	19.6	9	8	1.2	2.3	3	4.5	56
GN 411.2-26.5-K	26.5	30.5	20	M6	6.4	3	6	4.5	7	14.1	19.8	9	8	1.2	2.3	3	4.5	86
GN 411.2-30.5-K	30.5	38.5	25	M6	6.4	4	7	4.5	9	14.1	23.2	9	8	2.3	4.6	3	4.5	125
GN 411.2-38.5-K	38.5	46.5	30	M8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.2	12	10	2.3	4.6	6	6.5	233
GN 411.2-46.5-K	46.5	54.5	30	M8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.1	12	10	2.3	4.6	6	6.5	323
GN 411.2-54.5-K	54.5	70.5	45	M10	10.5	5	9	5.5	15	23.7	40.6	14	12	4.7	9.2	6	8	653
GN 411.2-70.5-K	70.5	86.5	60	M12	13	5	10	5.5	17	28.3	46.1	17	15	4.7	9.2	6	10	1271
GN 411.2-86.5-K	86.5	102.5	60	M16	17	5	10	5.5	25	30.3	51.2	21	15	4.7	9.2	6	12.5	1783

GN 411.2-S

说明	d1	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	k ±0.1	l1	l2	l3	t 最小	w1	w2	夹紧元件 数量	以 kN 计算的夹紧力	📐
GN 411.2-14.5-S	14.5	18.5	12	M4	4.3	2	5.5	3.5	4.5	9.8	14.2	5	6	1.2	2.3	3	3.5	20
GN 411.2-18.5-S	18.5	22.5	15	M5	5.3	2.5	7.5	3	5.5	11.5	16.5	6.2	7	1.2	2.3	3	4	39
GN 411.2-22.5-S	22.5	26.5	20	M6	6.4	3	6	4	7	14.1	19.6	9	8	1.2	2.3	3	4.5	61
GN 411.2-26.5-S	26.5	30.5	20	M6	6.4	3	6	4.5	7	14.1	19.8	9	8	1.2	2.3	3	4.5	87
GN 411.2-30.5-S	30.5	38.5	25	M6	6.4	4	7	4.5	9	14.1	23.2	9	8	2.3	4.6	3	4.5	127
GN 411.2-38.5-S	38.5	46.5	30	M8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.2	12	10	2.3	4.6	6	6.5	235
GN 411.2-46.5-S	46.5	54.5	30	M8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.1	12	10	2.3	4.6	6	6.5	325
GN 411.2-54.5-S	54.5	70.5	45	M10	10.5	5	9	5.5	15	23.7	40.6	14	12	4.7	9.2	6	8	660
GN 411.2-70.5-S	70.5	86.5	60	M12	13	5	10	5.5	17	28.3	46.1	17	15	4.7	9.2	6	10	1280
GN 411.2-86.5-S	86.5	102.5	60	M16	17	5	10	5.5	25	30.3	51.2	21	15	4.7	9.2	6	12.5	1792



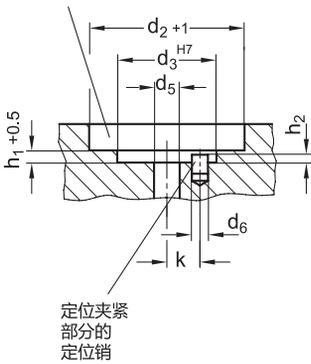


机械操作件 9



尺寸

凹槽 d2
仅在夹紧极低部位时需要。



工作原理

通过圆形滚珠罩内包含有 3 颗或 6 颗滚珠, 该滚珠罩通过一颗螺钉, 在精确导向锥体上向外移动, 所述螺钉通过所施加的推力, 使圆形滚珠罩的外径增大。由此可使定心孔夹具与工件孔形成稳固接触。
K型(带滚珠)夹具可用于可允许在与工件接触的滚珠上出现细小痕迹的场合。S型(带扇形夹紧片)可用于不允许在与工件接触的滚珠上出现细小痕迹的壳体。

